

# RAPORT Z KONTROLI NR 304/12/IRE/2023

Dziedzina inspekcji/ Towar deklarowany jako  
Zakres kontroli

Gazy węglowodorowe/ Mieszanina LPG  
pobranie próbek oraz wykonanie analizy

Deklarowana wielkość dostawy

1 wagon dwuzbiornikowy nr: 77902336 (zbiornik nr 1 i nr 2)  
2 wagony nr 76662568, 76657451

Próbobraniu poddano

cysterna nr 76657451

Miejsce próbobrania

Terminal "Chemikals" Siedlisko

Sprawozdanie z badań nr

3962/LPG/BR/2023

Zleceniodawca

Unimot Paliwa Sp. z o.o., ul. Świerkłańska 2a, 47-120 Zawadzkie

Data kontroli/Data analizy/ Data raportu

11.09.2023/ 11.09.2023/ 11.09.2023

Strona

1/1

## Wyniki analizy:

Parametr	Wynik	Jednostka	Metoda badań	Wymagania wg RMKiŚ z dnia 26.06.2023 (Dz.U. z 2023 r. poz. 1293)
1. C1	<0,1	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 <sup>A</sup>	brak wymagań
2. C2	0,3			
3. C3	55,3			
4. C4	44,4			
5. C5+	<0,1			
1. metan	<0,1	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 <sup>A</sup>	brak wymagań
2. etan	0,3			
3. etylen	<0,1			
4. propan	55,3			
5. propen	<0,1	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 <sup>A</sup>	minimum 20 % (m/m)
6. i-butan	15,0			
7. propadien	<0,1			
8. n-butan	29,4			
9. 2-buten-trans	<0,1			
10. 1-buten	<0,1			
11. i-buten	<0,1			
12. 2-buten-cis	<0,1			
13. 2,2-dimetylopropan	<0,1			
14. i-pentan	<0,1			
15. metyloacetylen	<0,1			
16. n-pentan	<0,1			
17. 1,3-butadien	<0,1			
18. >C5	<0,1			
Liczba oktanowa motorowa MON	94,0	-	PN-EN 589+A1:2022-07 zał. B <sup>A</sup>	min 89,0
Zawartość 1,3-butadienu	<0,01	% (m/m)	DIN 51619:2004-02 <sup>A</sup>	max 0,09 % (m/m)
Całkowita zawartość dienów	<0,01	% (m/m)	DIN 51619:2004-02 <sup>A</sup>	max 0,5 % (m/m)
Siarkowódór	brak	-	PN-EN ISO 8819:2000 <sup>A</sup>	brak
Całkowita zawartość siarki	3,5	mg/kg	ASTM D 6667-2021 <sup>A</sup>	max 30 mg/kg
Badanie działania korodującego na płytce miedzianej (1h w temp. 40°C)	klasa 1	-	PN-EN ISO 6251:2001 <sup>A</sup>	klasa 1
Zawartość wody	nie wykryto	-	PN-EN 15469:2009 <sup>A</sup>	nie wykryto
Gęstość w temp. 15°C	535,3	kg/m <sup>3</sup>	PN-EN ISO 8973:2000; PN-EN ISO 8973:2000/A1:2020-10 <sup>A</sup>	brak wymagań
Pozostałość po odparowaniu	13	mg/kg	PN-EN 15470:2017-08	max 60 mg/kg
Względna prężność par w temp. 40°C	925	kPa	PN-EN ISO 8973:2000	max 1550 kPa
Temperatura w której względna prężność par jest nie mniejsza niż 150 kPa	-10	°C	PN-EN ISO 8973:2000/A1:2020-10 PN-EN 589+A1:2022-07 Zał.C <sup>A</sup>	okres letni max +10°C
Zapach	nieprzyjemny i wyczuwalny		PN-EN 589+A1:2022-07 zał. A <sup>A</sup>	nieprzyjemny i wyczuwalny

1) Okres zimowy trwa od 1 grudnia do 31 marca 2) Okres letni trwa od 1 kwietnia do 30 listopada

Analizy wykonano w Laboratorium Badawczym IReast w Braniewie. Laboratorium Badawcze w Braniewie, akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji, Nr AB 1275.

Indeks A oznacza metody akredytowane Laboratorium Badawczego.

Próbkę pobrano wg PN-EN ISO 4257:2004<sup>B</sup>. Jednostka Inspekcyjna w Braniewie akredytowana przez PCA, Nr AK 030.

Inspekcja realizowana zgodnie z procedurą PJI-01 wydanie IX z dnia 17.04.2023<sup>B</sup>. Indeks B oznacza metody akredytowane Jednostki Inspekcyjnej.

Badany produkt spełnia wymagania RMKiŚ Dz.U. z dnia 2023 r., poz. 1293) w sprawie wymagań jakościowych dla gazu skroplonego (LPG).

Raport odzwierciedla rezultaty jedynie w czasie i miejscu kontroli.

IReast Sp. z o.o.  
21-540 Małaszewicze, ul. Robotnicza 3  
tel. 888 644 333  
NIP 537-233-62-71, REGON 030951172

ORYGINAŁ

IReast Sp. z o.o.  
21-540 Małaszewicze, ul. Robotnicza 3  
tel. 888 644 333  
NIP 537-233-62-71, REGON 030951172

Marta Fortuna