

RAPORT Z KONTROLI NR 412/03/IRE/2023

Dziedzina inspekcji/ Towar deklarowany jako/ zakres inspekcji

Deklarowana wielkość dostawy

Próbobraniu poddano

Miejsce próbobrania

Sprawozdanie z badań nr

Zleceniodawca

Data kontroli/Data analizy/ Data raportu

Strona

Wyniki analizy:

gazy węglowodorowe: LPG/ pobranie próbek oraz wykonanie analizy

400 ton

zbiornik nr 2

Glob Terminal, Braniewo

3836/LPG/BR/2023

GLOBAL-TERMINAL Sp. z o.o.,

Al. Tysiąclecia Państwa Polskiego 4, 15-111 Białystok

04.09.2023/ 05.09.2023/ 05.09.2023

1/1

Parametr	wyniki	Jednostka	metody badań	Wymagania wg RMKIŚ z dnia 26.06.2023r. (Dz.U. 2023 poz. 1293)
1. C1	<0,1	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	brak wymagań
2. C2	0,2			
3. C3	50,6			
4. C4	49,0			
5. C5	0,2			
6. >C5	<0,1			
1. metan	<0,1	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	brak wymagań
2. etan	0,2			
3. etylen	<0,1			
4. propan	48,8	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	min 20 % (m/m)
5. propen	1,8	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	brak wymagań
6. i-butan	23,3			
7. propadien	<0,1			
8. n-butan	25,5			
9. 2-buten-trans	0,1			
10. 1-buten	<0,1			
11. i-buten	0,1			
12. 2-buten-cis	<0,1			
13. 2,2-dimetylopropan	<0,1			
14. i-pentan	0,2			
15. Metyloacetylen	<0,1			
16. n-pentan	<0,1			
17. 1,3-butadien	<0,1			
18. >C5	<0,1			
Liczba oktanowa motorowa MON	94,1	-	PN-EN 589+A1:2022-07 zał. B ^A	min 89,0
Całkowita zawartość dienów	<0,01	% (m/m)	DIN 51619:2004-02 ^A	max 0,5 % (m/m)
Zawartość 1,3 butadienu	<0,01	% (m/m)	DIN 51619:2004-02 ^A	max 0,09 % (m/m)
Całkowita zawartość siarki	2,4	mg/kg	ASTM D 6667-21 ^A	max 30 mg/kg
Siarkowódór	brak	-	PN-EN ISO 8819:2000 ^A	brak
Zawartość wody	nie wykryto	mg/kg	PN-EN 15469:2009 ^A	nie wykryto
Pozostałość po odparowaniu	14	-	PN-EN 15470:2017-08	max 60 mg/kg
Gęstość w temp. 15°C	537,9	kg/m ³	PN-EN ISO 8973:2000; PN-EN ISO 8973:2000+A1:2020-10 ^A	brak wymagań
Badanie działania korodującego na płytce miedzianej (1h w temp. 40 °C)	klasa 1	-	PN-EN ISO 6251:2001 ^A	klasa 1
Względna prężność par w temp. 40°C	891	kPa	PN-EN ISO 8973:2000	max 1550 kPa
Temperatura w której względna prężność par jest nie mniejsza niż 150 kPa	-9	°C	PN-EN ISO 8973:2000/A1:2020-10, PN-EN 589+A1:2022-07 Zał.C ^A	max +10°C
Zapach	nieprzyjemny i wyczuwalny		PN-EN 589+A1:2022-07 Zał.A ^A	nieprzyjemny i wyczuwalny

Analizy wykonano w Laboratorium Badawczym IReast w Braniewie. Laboratorium Badawcze w Braniewie, akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji, Nr AB 1275.

Indeks A oznacza metody akredytowane Laboratorium Badawczego.

Próbkę pobrano wg normy PN-EN ISO 4257:2004^B. Inspekcja realizowana zgodnie z procedurą PJI-01 wydanie IX z dnia 17.04.2023^B.

Jednostka Inspekcji w Braniewie, akredytowana przez PCA, Nr AK 030. Indeks B oznacza metody akredytowane Jednostki Inspekccyjnej.

Badany produkt spełnia wymagania RMKIŚ z dnia 26.06.2023 r. (Dz.U. 2023 poz. 1293) w sprawie wymagań jakościowych dla gazu skroplonego (LPG).

Raport odzwierciedla rezultaty je wykonano w czasie i miejscu kontroli.

NIP 537-233-62-71, REGON 030951172

ORYGINAŁ

Andrzej Makaruk

IREast Sp. z o.o.
21-540 Małaszewicze, ul. Robotnicza 3
tel. 888 644 333
NIP 537-233-62-71, REGON 030951172

Marta Fortuna