

RAPORT Z KONTROLI NR 228/12/IRE/2023

Dziedzina inspekcji/ Towar deklarowany jako
Zakres kontroli

Gazy węglowodorowe/ LPG
pobranie próbkki oraz wykonanie analizy

Deklarowana wielkość dostawy

20,400 ton

Próbobranie poddano

autocysterna WGM0173J / WGM16095

Miejsce próbobrania

Terminal "Chemikals" Siedlisko

Sprawozdanie z badań nr

3179/LPG/BR/2023

Zleceniodawca

Unimot Paliwa Sp. z o.o., ul. Świerkłańska 2a, 47-120 Zawadzkie

Data kontroli/Data analizy/ Data raportu

03.08.2023/ 03.08.2023/ 03.08.2023

Strona

1/1

Wyniki analizy:

Parametr	Wynik	Jednostka	Metoda badań	Wymagania wg RMKiS z dnia 26.06.2023 (Dz.U. 2023 poz. 1293)
1. C1	<0,1	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	brak wymagań
2. C2	1,6			
3. C3	51,1			
4. C4	46,7			
5. C5+	0,6			
1. metan	<0,1	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	brak wymagań
2. etan	1,6			
3. etylen	<0,1			
4. propan	48,9	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	minimum 20 % (m/m)
5. propen	2,2	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	brak wymagań
6. i-butan	11,8			
7. propadien	<0,1			
8. n-butan	32,5			
9. 2-buten-trans	0,5			
10. 1-buten	0,8			
11. i-buten	0,8			
12. 2-buten-cis	0,3			
13. 2,2-dimetylopropan	<0,1			
14. i-pentan	0,4			
15. metyloacetylen	<0,1			
16. n-pentan	0,2			
17. 1,3-butadien	<0,1			
18. >C5	<0,1			
Liczba oktanowa motorowa MON	93,1	-	PN-EN 589+A1:2022-07 zał. BA	min 89,0
Zawartość 1,3-butadienu	0,02	% (m/m)	DIN 51619:2004-02 ^A	max 0,09 % (m/m)
Całkowita zawartość dienów	0,02	% (m/m)	DIN 51619:2004-02 ^A	max 0,5 % (m/m)
Siarkowodór	brak	-	PN-EN ISO 8819:2000 ^A	brak
Całkowita zawartość siarki	30	mg/kg	ASTM D 6667-2021 ^A	max 30 mg/kg
Badanie działania korodującego na płytce miedzianej (1h w temp. 40°C)	klasa 1	-	PN-EN ISO 6251:2001 ^A	klasa 1
Zawartość wody	nie wykryto	-	PN-EN 15469:2009 ^A	nie wykryto
Gęstość w temp. 15°C	536,0	kg/m ³	PN-EN ISO 8973:2000; PN-EN ISO 8973:2000/A1:2020-10A	brak wymagań
Pozostałość po odparowaniu	16	mg/kg	PN-EN 15470:2017-08	max 60 mg/kg
Względna prężność par w temp. 40°C	995	kPa	PN-EN ISO 8973:2000	max 1550 kPa
Temperatura w której względna prężność par jest nie mniejsza niż 150 kPa	-13	°C	PN-EN ISO 8973:2000/A1:2020-10 PN-EN 589+A1:2022-07 Zał.CA	okres letni max +10°C
Zapach	nieprzyjemny i wyczuwalny		PN-EN 589+A1:2022-07 zał. A ^A	nieprzyjemny i wyczuwalny

1) Okres zimowy trwa od 1 grudnia do 31 marca 2) Okres letni trwa od 1 kwietnia do 30 listopada

Analizy wykonano w Laboratorium Badawczym IReast w Brawniewie. Laboratorium Badawcze w Braniewie, akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji, Nr AB 1275.

Indeks A oznacza metody akredytowane Laboratorium Badawczego.

Próbkę pobrano wg PN-EN ISO 4257:2004^B. Jednostka Inspekcyjna w Braniewie akredytowana przez PCA, Nr AK 030.

Inspekcja realizowana zgodnie z procedurą PJI-01 wydanie VIII z dnia 17.04.2019^B. Indeks B oznacza metody akredytowane Jednostki Inspekcyjnej.

Produkt spełnia wymagania RMKiS z dnia 26.06.2023 (Dz.U. 2023 poz. 1293) w sprawie wymagań jakościowych dla gazu skroplonego (LPG).

Raport odzwierciedla rezultaty jedynie w czasie i miejscu kontroli.

ORYGINAŁ

Sporządził

 IReast Sp. z o.o.
 21-540 Małazewicze, ul. Robotnicza 3
 tel. 888 644 333
 NIP 537 233 62 71, REGON 030951172

Saczewko Małgorzata