

RAPORT Z KONTROLI NR 206/12/IRE/2023

Dziedzina inspekcji/ Towar deklarowany jako
Zakres kontroli

Deklarowana wielkość dostawy

Próbobraniu poddano

Miejsce próbobrania

Sprawozdanie z badań nr

Zleceńodawca

Data kontroli/Data analizy/ Data raportu

Strona

Gazy węglowodorowe/ Mieszanina LPG
pobranie próbek oraz wykonanie analizy

wagony dwuzbiornikowe nr 77904605, 77904530, 77904860,
77904514, 77904910, 7904571, 77905412, 77905636

wagon nr 77904860 zbiornik nr 1

Terminal "Chemikals" Siedlisko

2662/LPG/BR/2023

Unimot Paliwa Sp. z o.o., ul. Świerkłańska 2a, 47-120 Zawadzkie

26.06.2023/ 26-27.06.2023/ 27.06.2023

1/1

Wyniki analizy:

Parametr	Wynik	Jednostka	Metoda badań	Wymagania wg RMKiŚ z dnia 28.05.2021 (Dz.U. z 15.07.21 poz. 1293)
1. C1	<0,1	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	brak wymagań
2. C2	0,6			
3. C3	54,6			
4. C4	44,6			
5. C5+	0,2			
1. metan	<0,1	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	brak wymagań
2. etan	0,6			
3. etylen	<0,1			
4. propan	54,5			
5. propen	0,1			
6. i-butan	0,2	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	brak wymagań
7. propadien	<0,1			
8. n-butan	44,4			
9. 2-buten-trans	<0,1			
10. 1-buten	<0,1			
11. i-buten	<0,1			
12. 2-buten-cis	<0,1			
13. 2,2-dimetylopropan	0,2			
14. i-pentan	<0,1			
15. metyloacetylen	<0,1			
16. n-pentan	<0,1			
17. 1,3-butadien	<0,1			
18. >C5	<0,1			
Liczba oktanowa motorowa MON	93,0	-	PN-EN 589:2019-04 zał. B ^A	min 89,0
Zawartość 1,3-butadienu	<0,01	% (m/m)	DIN 51619:2004-02 ^A	max 0,10 % (m/m)
Całkowita zawartość dienów	<0,01	% (m/m)	DIN 51619:2004-02 ^A	max 0,5 % (m/m)
Siarkowódór	brak	-	PN-EN ISO 8819:2000 ^A	brak
Całkowita zawartość siarki	5,2	mg/kg	ASTM D 6667-2021 ^A	max 30 mg/kg
Badanie działania korodującego na płytce miedzianej (1h w temp. 40°C)	klasa 1	-	PN-EN ISO 6251:2001 ^A	klasa 1
Zawartość wody	nie wykryto	-	PN-EN 15469:2009 ^A	nie wykryto
Gęstość w temp. 15°C	537,6	kg/m ³	PN-EN ISO 8973:2000; PN-EN ISO 8973:2000+A1:2020-10 ^A	brak wymagań
Pozostałość po odparowaniu	16	mg/kg	PN-EN 15470:2017-08	max 60 mg/kg
Względna prężność par w temp. 40°C	923	kPa	PN-EN ISO 8973:2000+ PN-EN 589:2019-04 zał. C ^A	max 1550 kPa
Temperatura w której względna prężność par jest nie mniejsza niż 150 kPa	-10	°C		okres letni max +10°C
Zapach	nieprzyjemny i wyczuwalny		PN-EN 589:2019-04 zał. A ^A	nieprzyjemny i wyczuwalny

1) Okres zimowy trwa od 1 grudnia do 31 marca 2) Okres letni trwa od 1 kwietnia do 30 listopada

Analizy wykonano w Laboratorium Badawczym IReast w Brawniewie. Laboratorium Badawcze w Braniewie, akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji, Nr AB 1275.

Indeks A oznacza metody akredytowane Laboratorium Badawczego.

Próbkę pobrano wg PN-EN ISO 4257:2004⁸. Jednostka Inspekcyjna w Braniewie akredytowana przez PCA, Nr AK 030.

Inspekcja realizowana zgodnie z procedurą PJI-01 wydanie VIII z dnia 17.04.2019⁹. Indeks B oznacza metody akredytowane Jednostki Inspekcyjnej.

Badany produkt spełnia wymagania normy PN-EN 589:2019-04 Paliwa do pojazdów samochodowych -- LPG -- Wymagania i metody badań (gatunek A)

Badany produkt spełnia wymagania RMKiŚ (Dz.U. z dnia 15.07.21, poz. 1293) w sprawie wymagań jakościowych dla gazu skroplonego (LPG).

Metoda PN-EN 589:2019-04 została wycofana i zastąpiona metodą PN-EN 589+A1:2022-07.

Raport odzwierciedla rezultaty jedynie w czasie i miejscu kontroli.

ORYGINAŁ


IReast Sp. z o.o.
21-540 Małaszewicze, ul. Robotnicza 3
tel. 888 644 333
NIP 537-233-62-71, REGON 030951172
Andrzej Makaruk