

RAPORT Z KONTROLI NR 56/54/IRE/2021

Towar deklarowany jako	Mieszanina LPG
Kontrola w zakresie	próbobranie oraz analizy chemiczne
Deklarowana wielkość partii	57867889, 57817108, 57831430, 57802100.
Próbobraniu poddano	cysterna 57831430
Miejsce próbobrania	Terminal Chemikals Siedlisko
Sprawozdanie z badań numer	1855/LPG/BR/2021
Zleceniodawca	Unimot S.A., ul. Świerkłańska 2a, 47-120 Zawadzkie
Data kontroli/Data analizy	09.09.2021/ 09.09.2021
Data raportu	10.09.2021
Strona	1/1

Wyniki analizy chemicznej:

Parametr	Wynik analizy	RME z dnia 14.04.16 (Dz.U. 2016 poz. 540)	Jednostki	Metoda badań
Motorowa liczba oktanowa, MON	94,4	min. 89,0	-	PN-EN 589:2019-04 zał. B ^A
Całkowita zawartość dienów (włączając 1,3-butadien)	<0,1	max 0,5	% (mol/mol)	PN-EN 27941:2015-12 ^A
Siarkowódór	brak	brak	-	PN-EN ISO 8819:2000 ^A
Całkowita zawartość siarki (po wprowadzeniu substancji zapachowej)	12	max 50	mg/kg	ASTM D 6667-14(2019) ^A
Pozostałość po odparowaniu	10	max 60	mg/kg	PN-EN 15470:2017-08
Zapach	nieprzyjemny i wyczuwalny	nieprzyjemny i wyczuwalny	-	PN-EN 589:2019-04 zał. A ^A
Względna prężność par w temp. 40 °C	1290	max 1550	kPa	PN-EN ISO 8973:2000 ^A
Temperatura w której względna prężność par jest nie mniejsza niż 150 kPa	-20	okres letni max. +10	°C	+PN-EN 589:2019-04 zał. C ^A
Zawartość wody	nie wykryto	nie wykryto	-	PN-EN 15469:2009 ^A
Badanie działania korodującego na miedzi (1h w temp. 40 °C)	klasa 1	klasa 1	-	PN-EN ISO 6251:2001 ^A
Gęstość w 15 °C	524,9	-	kg/m ³	PN-EN ISO 8973:2020-10 ^A

Analizy wykonano w Laboratorium Badawczym IReast w Braniewie.

Laboratorium Badawcze w Malaszewiczach, akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji, Nr AB 1275.

Indeks A oznacza metody akredytowane Laboratorium Badawczego.

Próbkę pobrano wg normy PN-EN ISO 4257:2004^A. Jednostka Inspekcyjna w Braniewie, akredytowana przez PCA, Nr AK 030.

Inspekcja realizowana zgodnie z procedurą PJI-01 wydanie VIII z dnia 17.04.2019^B. Indeks B oznacza metody akredytowane Jednostki Inspekcyjnej.

Badany produkt spełnia wymagania Rozporządzenia Ministra Energii z 14.04.2016 r. w sprawie wymagań jakościowych dla gazu skroplonego (LPG) (Dz.U.2016 poz 540)

¹ metoda ASTM D 6667-14(2019) została wycofana i zastąpiona metodą ASTM D 6667-21

Niniejszy raport zawiera 2 załączniki.

Raport odzwierciedla rezultaty jedynie w czasie i miejscu kontroli.

ORYGINAŁ



Sp. z o.o.

21-540 Malaszewicze, ul. Robotnicza 3
tel. 83 374 13 87, fax 83 374 13 86
NIP 537-233-62-71, REGON 030951172

Monika Bielecka