

## RAPORT Z KONTROLI NR 32/22/IRE/2021

Towar deklarowany jako/ zakres kontroli	mieszanina LPG/ próbobranie oraz analizy chemiczne
Numer Partii Gazu	3.20
Próbobranie poddano	zbiornik nr 5
Rodzaj próbki	próbka pobrana z fazy ciekłej w ilości 1 x 2,13l
Miejsce próbobrania/ stacja nadania	Terminal Przeladunkowy "Chemikals", Siedlisko
Sprawozdanie z badań numer	500/LPG/BR/2021
Zleceniodawca	Novatek Green Energy Sp. z o.o., Lubomirskiego 20, 31-509 Kraków
Data kontroli/Data analizy/ Data raportu	29.03.2021/ 29.03.2021/ 29.03.2021
Strona	1/1

### Wyniki analizy chemicznej:

Parametr	Wynik	Jednostka	Metoda badań	RME (Dz.U. 2016 poz. 540)
1. C1	<0,1	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 <sup>A</sup>	brak wymagań
2. C2	0,6			
3. C3	62,1			
4. C4	37,1			
5. C5	0,1			
1. metan	<0,1	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 <sup>A</sup>	brak wymagań
2. etan	0,6			
3. etylen	<0,1			
4. propan	62,1			
5. propylen	<0,1			
6. i-butan	15,9			
7. propadien	<0,1			
8. n-butan	21,2			
9. 2-buten-trans	<0,1			
10. 1-buten	<0,1			
11. i-buten	<0,1			
12. 2-buten-cis	<0,1			
13. 2,2-dimetylopropan	0,1			
14. i-pentan	<0,1			
15. Metyloacetylen	<0,1			
16. n-pentan	<0,1			
17. 1,3-butadien	<0,1			
18. C5+	<0,1			
Liczba oktanowa motorowa MON	94,5	-	PN-EN 589 +A1:2012 zał. B <sup>A</sup>	min 89,0
Całkowita zawartość dienów (włączając 1,3 butadien)	<0,1	% (mol/mol)	PN-EN 27941:2015-12 <sup>A</sup>	max 0,5 % (mol/mol)
Siarkowódór	brak	-	PN-EN ISO 8819:2000 <sup>A</sup>	brak
Całkowita zawartość siarki	9,4	mg/kg	ASTM D 6667-14(2019) <sup>A</sup>	max 50 mg/kg
Zawartość wody	nie wykryto	-	PN-EN 15469:2009 <sup>A</sup>	nie wykryto
Pozostałość po odparowaniu	3	mg/kg	PN-EN 15470:2017-08	max 60 mg/kg
Gęstość w 15°C	529,8	kg/m <sup>3</sup>	PN-EN ISO 8973:2000 <sup>A</sup>	brak wymagań
Badanie działania korodującego na płytce miedzianej (1h w temp. 40°C)	klasa 1	-	PN-EN ISO 6251:2001 <sup>A</sup>	klasa 1
Względna prężność par w temp. 40°C	1011	kPa	PN-EN 589+A1:2012 zał.C <sup>A</sup>	max 1550 kPa
Temperatura w której względna prężność par jest nie mniejsza niż 150 kPa	-13	°C	+PN-EN ISO 8973:2000 <sup>A</sup>	max -5°C
Zapach	2)	-	PN-EN 589+A1:2012 zał. A <sup>A</sup>	2)

<sup>2)</sup> Nieprzyjemny i wyczuwalny w powietrzu przy stężeniu wynoszącym 20% dolnej granicy wybuchowości

Laboratorium Badawcze w Braniewie, akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji, Nr AB 1275.

Indeks A oznacza metody akredytowane.

Próbkę pobrano wg PN-EN ISO 4257:2004. Jednostka Inspekcyjna Oddział w Braniewie, akredytowana przez PCA, Nr AK 030.

Inspekcja realizowana zgodnie z procedurą PJI-01 wydanie VIII z dnia 17.04.2019.

Badany produkt spełnia wymagania rozporządzenia Rozporządzenie Ministra Energii z 14 kwietnia 2016 r. w sprawie wymagań jakościowych dla gazu skroplonego (LPG) (Dz.U. 2016 poz. 540)

Raport odzwierciedla rezultaty jedynie w czasie i miejscu kontroli.

ORYGINAŁ

IREAST Sp. z o.o.  
21-540 Małaszewicze, ul. Robotnicza 3  
tel. 83 314 13 87, fax 83 314 13 86  
NIP 537 233 095 1172  
*Andrzej Makaruk*