

RAPORT Z KONTROLI NR 40/22/IRE/2021

Towar deklarowany jako/ zakres kontroli	mieszanina LPG/ próbobranie oraz analizy chemiczne
Numer Partii Gazu	4.2
Próbobraniu poddano	zbiornik nr 5
Rodzaj próbek	próbka pobrana z fazy ciekłej w ilości 1 x 2,13l
Miejsce próbobrania/ stacja nadania	Terminal Przeladunkowy "Chemikals", Siedlisko
Sprawozdanie z badań numer	633/LPG/BR/2021
Zleciennodawca	Novatek Green Energy Sp. z o.o., Lubomirskiego 20, 31-509 Kraków
Data kontroli/Data analizy/ Data raportu	23.04.2021/ 23.04.2021/ 23.04.2021
Strona	1/1

Wyniki analizy chemicznej:

Parametr	Wynik	Jednostka	Metoda badań	RME (Dz.U. 2016 poz. 540)
1. C1	<0,1	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	brak wymagań
2. C2	0,7			
3. C3	61,6			
4. C4	37,5			
5. C5	0,1			
1. metan	<0,1	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	brak wymagań
2. etan	0,7			
3. etylen	<0,1			
4. propan	61,6			
5. propylen	<0,1			
6. i-butan	15,7			
7. propadien	<0,1			
8. n-butan	21,8			
9. 2-buten-trans	<0,1			
10. 1-buten	<0,1			
11. i-buten	<0,1			
12. 2-buten-cis	<0,1			
13. 2,2-dimetylopropan	0,1			
14. i-pentan	<0,1			
15. Metyloacetylen	<0,1			
16. n-pentan	<0,1			
17. 1,3-butadien	<0,1			
18. C5+	<0,1			
Liczba oktanowa molorowa MON	94,5	-	PN-EN 589 +A1:2012 zał. B ^A	min 89,0
Całkowita zawartość dienów (włączając 1,3 butadien)	<0,1	% (mol/mol)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	max 0,5 % (mol/mol)
Siarkowódór	brak	-	PN-EN ISO 8819:2000 ^A	brak
Całkowita zawartość siarki	6,6	mg/kg	ASTM D 6667-14(2019) ^A	max 50 mg/kg
Zawartość wody	nie wykryto	-	PN-EN 15469:2009 ^A	nie wykryto
Pozostałość po odparowaniu	7	mg/kg	PN-EN 15470:2017-08	max 60 mg/kg
Gęstość w 15°C	530,0	kg/m ³	PN-EN ISO 8973:2000 ^A	brak wymagań
Badanie działania korodującego na płytce miedzianej (1h w temp. 40°C)	klasa 1	-	PN-EN ISO 6251:2001 ^A	klasa 1
Względna prężność par w temp. 40°C	1014	kPa	PN-EN 589+A1:2012 zał. C ^A +PN-EN ISO 8973:2000 ^A	max 1550 kPa
Temperatura w której względna prężność par jest nie mniejsza niż 150 kPa	-13	°C		max +10°C
Zapach	2)	-	PN-EN 589+A1:2012 zał. A ^A	2)

²⁾ Nieprzyjemny i wyczuwalny w powietrzu przy stężeniu wynoszącym 20% dolnej granicy wybuchowości

Laboratorium Badawcze w Braniewie, akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji, Nr AB 1275.

Indeks A oznacza metody akredytowane.

Próbę pobrano wg PN-EN ISO 4257:2004. Jednostka Inspekcyjna Oddział w Braniewie, akredytowana przez PCA, Nr AK 030.

Inspekcja realizowana zgodnie z procedurą PJI-01 wydanie VIII z dnia 17.04.2019.

Badany produkt spełnia wymagania rozporządzenia Rozporządzenia Ministra Energii z 14 kwietnia 2016 r. w sprawie wymagań jakościowych dla gazu skroplonego (LPG) (Dz.U. 2016 poz. 540)

Raport odzwierciedla rezultaty jedynie w czasie i miejscu kontroli.

ORYGINAŁ

IREast Sp. z o.o.

21-540 Małaszewiczki, ul. Robotnicza 3

tel. 33 374 13 87, fax 33 374 13 86

NIP 537-233-62-71, REGON 030951172

Monika Bielecka

Dokument stanowi własność firmy IReast Sp. z o.o. i nie może być powielany inaczej niż tylko w całości, a odpowiedzialność firmy jest ograniczona wyłącznie do danych zawartych w oryginale KRS 0000219524 Sąd Rejonowy w Lublinie z siedzibą w Świdniku, VI wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego NIP: 537-233-62-71, Regon 030 951 172. Kontrole wykonywane są, a dokumenty wystawiane w oparciu o Warunki Świadczenia Usług dostępne na stronie internetowej www.ireast.pl IReast Sp. z o.o. ul. Robotnicza 3, 21-540 Małaszewiczki