

# RAPORT Z KONTROLI NR 07/61/IRE/2021

Towar deklarowany jako/ zakres kontroli  
 Deklarowana wielkość partii towaru  
 Próbobraniu poddano  
 Miejsce pobrania próbek  
 Sprawozdanie z badań numer  
 Zleceniodawca  
 Data kontroli/Data analizy/ Data raportu  
 Strona

mieszanina LPG/ próbobranie oraz analizy chemiczne  
 ok. 100t  
 zbiornik nr 16 (1, 2, 16)  
 Terminal MDS GAS, Borzykowo  
 1070/LPG/MA/2021  
 MDS Gas Sp. z o.o. ul. Miłosławska 1A, 62-307 Borzykowo  
 08.04.2021/ 09.04.2021/ 09.04.2021  
 1/1

## Wyniki analizy chemicznej:

Parametr	Wynik	Jednostka	Metoda badań	RME z dnia 14.04.2016 (Dz.U. 2016 poz. 540)
1. C1	<0,1	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 <sup>A</sup>	brak wymagań
2. C2	0,8			
3. C3	41,4			
4. C4	56,2			
5. C5+	1,5			
1. metan	<0,1	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 <sup>A</sup>	brak wymagań
2. etan	0,8			
3. etylen	<0,1			
4. propan	40,5			
5. propylen	0,7			
6. i-butan	20,4			
7. propadien	0,1			
8. n-butan	32,3			
9. 2-buten-trans	1,4			
10. 1-buten	0,7			
11. i-buten	0,5			
12. 2-buten-cis	0,9			
13. 2,2-dimetylopropan	<0,1			
14. i-pentan	0,7			
15. metyloacetylen	0,1			
16. n-pentan	<0,1			
17. 1,3-butadien	<0,1			
18. węglowodory powyżej C5	0,8			
Liczba oktanowa motorowa MON	93,1	-	PN-EN 589 +A1:2012 zał. B <sup>A</sup>	min 89,0
Całkowita zawartość dienów (włączając 1,3 butadien)	0,1	% (mol/mol)	PN-EN 27941:2015-12 <sup>A</sup>	max 0,5 % (mol/mol)
Siarkowodór	brak	-	PN-EN ISO 8819:2000 <sup>A</sup>	brak
Całkowita zawartość siarki	24	mg/kg	ASTM D 6667-14 <sup>A</sup>	max 50+21,17* mg/kg
Badanie działania korodującego na płytce miedzianej (1h w temp. 40°C)	klasa 1	-	PN-EN ISO 6251:2001 <sup>A</sup>	klasa 1
Zawartość wody	nie wykryto	-	PN-EN 15469:2009 <sup>A</sup>	nie wykryto
Gęstość w temp. 15°C	545,0	kg/m <sup>3</sup>	PN-EN ISO 8973:2000 <sup>A</sup>	brak wymagań
Pozostałość po odparowaniu	6	mg/kg	PN-EN 15470:2017-08	max 60 mg/kg
Względna prężność par w temp. 40°C	843	kPa	PN-EN 589 +A1:2012 <sup>A</sup> PN-EN ISO 8973:2000 <sup>A</sup>	max 1550 kPa
Temperatura w której względna prężność par jest nie mniejsza niż 150 kPa	-8	°C		max +10°C
Zapach	nieprzyjemny i wyczuwalny		PN-EN 589 +A1:2012 zał. A <sup>A</sup>	nieprzyjemny i wyczuwalny

Laboratorium Badawcze w Malaszewiczach, akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji, Nr AB 1275.

Indeks A oznacza metody akredytowane.

Próbkę pobrano wg normy PN-EN ISO 4257:2004. Jednostka Inspekcyjna w Malaszewiczach, akredytowana przez PCA, Nr AK 030.

Inspekcja realizowana zgodnie z procedurą PJI-01 wydanie VIII z dnia 17.04.2019.

Badany produkt spełnia wymagania Rozporządzenia Ministra Energii z 14 kwietnia 2016 r. w sprawie wymagań jakościowych dla gazu skroplonego (LPG) (Dz.U. 2016 poz. 540)

Raport odzwierciedla rezultaty jedynie w czasie i miejscu kontroli.

ORYGINAŁ

IREast  
 21-540 Malaszewicze, ul. Robotnicza 3  
 tel. 83 374 13 87, fax 83 374 13 86  
 NIP 833 233 62 71, REGON 14030951172

Sylvia Makaruk