

# RAPORT Z KONTROLI NR 22/42/IRE/2020

Towar deklarowany jako/ zakres kontroli

Deklarowana wielkość partii towaru

Próbobraniu poddano

Miejsce pobrania próbki

Sprawozdanie z badań numer

Zleceniodawca

Data kontroli/Data analizy/ Data raportu

Strona

**Wyniki analizy chemicznej:**

**Propan/ próbobranie oraz analizy chemiczne**

ok. 20,720 t

autocysterna nr PWR420EU/POY932

Terminal MDS GAS, Borzykowo

3688/LPG/MA/2020

MDS Gas Sp. z o.o. ul. Miłosławska 1A, 62-307 Borzykowo

22.10.2020/ 23.10.2020/ 23.10.2020

1/1

| Parametr   | Wynik                     | Jednostka         | Metoda badań  | RME z dnia 14.04.2016<br>(Dz.U. 2016 poz. 540) |
|--|---------------------------|-------------------|---|--|
| 1. C1  | <0,1                      | % (m/m)           | PN-EN 27941:2015-12 <sup>A</sup>                                    | brak wymagań                                   |
| 2. C2  | <0,1                      |                   |   |  |
| 3. C3  | 98,7                      |                   |   |  |
| 4. C4  | 1,3                       |                   |   |  |
| 5. C5+   | <0,1                      |                   |   |  |
| 1. metan   | <0,1                      | % (m/m)           | PN-EN 27941:2015-12 <sup>A</sup>                                    | brak wymagań                                   |
| 2. etan  | <0,1                      |                   |   |  |
| 3. etylen  | <0,1                      |                   |   |  |
| 4. propan  | 96,0                      |                   |   |  |
| 5. propylen  | 2,7                       |                   |   |  |
| 6. i-butan   | 1,1                       |                   |   |  |
| 7. propadien   | <0,1                      |                   |   |  |
| 8. n-butan   | 0,2                       |                   |   |  |
| 9. 2-buten-trans   | <0,1                      |                   |   |  |
| 10. 1-buten  | <0,1                      |                   |   |  |
| 11. i-buten  | <0,1                      |                   |   |  |
| 12. 2-buten-cis  | <0,1                      |                   |   |  |
| 13. 2,2-dimetylopropan   | <0,1                      |                   |   |  |
| 14. i-pentan   | <0,1                      |                   |   |  |
| 15. metyloacetylen   | <0,1                      |                   |   |  |
| 16. n-pentan   | <0,1                      |                   |   |  |
| 17. 1,3-butadien   | <0,1                      |                   |   |  |
| 18. węglowodory powyżej C5   | <0,1                      |                   |   |  |
| Liczba oktanowa motorowa MON   | 95,1                      | -                 | PN-EN 589 +A1:2012 zał. B <sup>A</sup>                              | min 89,0                                       |
| Całkowita zawartość dienów (włączając 1,3 butadien)                      | <0,1                      | % (mol/mol)       | PN-EN 27941:2015-12 <sup>A</sup>                                    | max 0,5 % (mol/mol)                            |
| Siarkowódor  | brak                      | -                 | PN-EN ISO 8819:2000 <sup>A</sup>                                    | brak   |
| Całkowita zawartość siarki   | 4,8                       | mg/kg             | ASTM D 6667-14 <sup>A</sup>   | max 50+21,17* mg/kg                            |
| Badanie działania korodującego na płytce miedzianej (1h w temp. 40°C)    | klasa 1                   | -                 | PN-EN ISO 6251:2001 <sup>A</sup>                                    | klasa 1  |
| Zawartość wody   | nie wykryto               | -                 | PN-EN 15469:2009 <sup>A</sup>                                       | nie wykryto                                    |
| Gęstość w temp. 15°C   | 508,4                     | kg/m <sup>3</sup> | PN-EN ISO 8973:2000 <sup>A</sup>                                    | brak wymagań                                   |
| Pozostałość po odparowaniu   | <20                       | mg/kg             | PN-EN 15470:2017-08 <sup>A</sup>                                    | max 60 mg/kg                                   |
| Względna prężność par w temp. 40°C                                       | 1252                      | kPa               | PN-EN 589 +A1:2012 <sup>A</sup><br>PN-EN ISO 8973:2000 <sup>A</sup> | max 1550 kPa                                   |
| Temperatura w której względna prężność par jest nie mniejsza niż 150 kPa | -17                       | °C                |   | max +10°C                                      |
| Zapach   | nieprzyjemny i wyczuwalny |                   | PN-EN 589 +A1:2012 zał. A <sup>A</sup>                              | nieprzyjemny i wyczuwalny                      |

Laboratorium Badawcze w Małaszewiczach, akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji, Nr AB 1275.

Indeks A oznacza metody akredytowane.

Badany produkt spełnia wymagania Rozporządzenia Ministra Energii z 14 kwietnia 2016 r. w sprawie wymagań jakościowych dla gazu skroplonego (LPG) (Dz.U. 2016 poz. 540)

Próbkę pobrano wg normy PN-EN ISO 4257:2004. Jednostka Inspekcyjna w Małaszewiczach, akredytowana przez PCA, Nr AK 030.

Inspekcja realizowana zgodnie z procedurą PJI-01 wydanie VIII z dnia 17.04.2019.

**ORYGINAŁ**

  
IReast Sp. z o.o.  
21-540 Małaszewicze, ul. Robotnicza 3  
tel. 83 374 13 87, fax 83 374 13 86  
83 374 233-62-71, REGON 1430951172  
*Sylvia Makaruk*