

## RAPORT Z KONTROLI NR 04/20/IRE/2020

Towar deklarowany jako/ zakres kontroli	mieszanina LPG/ próbobranie oraz analizy chemiczne
Numer Partii Gazu	12.24
Próbobraniu poddano	zbiornik nr 5
Rodzaj próbki	próbka pobrana z fazy ciekłej w ilości 1x2,13l
Miejsce próbobrania/ stacja nadania	Terminal Przeladunkowy "Chemikals", Siedlisko
Sprawozdanie z badań numer	133/LPG/BR/2020
Zleceńodawca	
Data kontroli/Data analizy/ Data raportu	13.01.2020/ 13.01.2020/ 13.01.2020
Strona	1/1

### Wyniki analizy chemicznej:

Parametr	Wynik	Jednostka	Metoda badań	RME (Dz.U. 2016 poz. 540)
1. C1	<0,1	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 <sup>A</sup>	brak wymagań
2. C2	0,7			
3. C3	65,2			
4. C4	33,8			
5. C5	0,1			
1. metan	<0,1	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 <sup>A</sup>	brak wymagań
2. etan	0,7			
3. etylen	<0,1			
4. propan	65,2			
5. propylen	<0,1			
6. i-butan	10,7			
7. propadien	<0,1			
8. n-butan	23,1			
9. 2-buten-trans	<0,1			
10. 1-buten	<0,1			
11. i-buten	<0,1			
12. 2-buten-cis	<0,1			
13. 2,2-dimetylopropan	0,1			
14. i-pentan	<0,1			
15. Metyloacetylen	<0,1			
16. n-pentan	<0,1			
17. 1,3-butadien	<0,1			
18. C5+	<0,1			
Liczba oktanowa motorowa MON	94,3	-	PN-EN 589 +A1:2012 zat. B <sup>A</sup>	min 89,0
Całkowita zawartość dienów (włączając 1,3 butadien)	<0,1	% (mol/mol)	PN-EN 27941:2015-12 <sup>A</sup>	max 0,5 % (mol/mol)
Siarkowódór	brak	-	PN-EN ISO 8819:2000 <sup>A</sup>	brak
Całkowita zawartość siarki	2,2	mg/kg	ASTM D 6667-14 <sup>A</sup>	max 50 mg/kg
Zawartość wody	nie wykryto	-	PN-EN 15469:2009 <sup>A</sup>	nie wykryto
Pozostałość po odparowaniu	<20	mg/kg	PN-EN 15470:2017-08 <sup>A</sup>	max 60 mg/kg
Gęstość w 15°C	528,2	kg/m <sup>3</sup>	PN-EN ISO 8973:2000 <sup>A</sup>	brak wymagań
Badanie działania korodującego na płytce miedzianej (1h w temp. 40°C)	klasa 1	-	PN-EN ISO 6251:2001 <sup>A</sup>	klasa 1
Względna prężność par w temp. 40°C	1040	kPa	PN-EN 589+A1:2012 zat.C <sup>A</sup>	max 1550 kPa
Temperatura w której względna prężność par jest nie mniejsza niż 150 kPa	-13	°C	+PN-EN ISO 8973:2000 <sup>A</sup>	max -5°C
Zapach	2)	-	PN-EN 589+A1:2012 zat. A <sup>A</sup>	2)

<sup>2)</sup> Nieprzyjemny i wyczuwalny w powietrzu przy stężeniu wynoszącym 20% dolnej granicy wybuchowości

Laboratorium Badawcze w Braniewie, akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji, Nr AB 1275.  
Indeks A oznacza metody akredytowane.

Próbę pobrano wg PN-EN ISO 4257:2004. Jednostka Inspekcyjna Oddział w Braniewie, akredytowana przez PCA, Nr AK 030.  
Inspekcja realizowana zgodnie z procedurą PJI-01 wydanie VIII z dnia 17.04.2019.

Badany produkt spełnia wymagania rozporządzenia Rozporządzenie Ministra Energii z 14 kwietnia 2016 r. w sprawie wymagań jakościowych dla gazu skroplonego (LPG) (Dz.U. 2016 poz. 540)

Raport odzwierciedla rezultaty jedynie w czasie i miejscu kontroli.

ORYGINAL

SPORZĄDZIŁ

IREAST  
Laboratorium Badawcze  
21-540 Malaszewice ul. Robotnicza 3  
tel. 85 373 14 14 fax 85 373 13 86  
NIP 537 23 04 71 REGON 14091172

Sylvia Makaruk