

RAPORT Z KONTROLI NR 12/21/IRE/2019

Towar deklarowany jako/ zakres kontroli

Deklarowana wielkość partii towaru

Próbobraniu poddano

Miejsce pobrania próbek

Sprawozdanie z badań numer

Zleceniodawca

Data kontroli/Data analizy/ Data raportu

Strona

mieszanina LPG/ próbobranie oraz analizy chemiczne

ok. 140t (zbiorniki nr 1, 2, 16)

zbiornik nr 16

Terminal MDS GAS, Borzykowo

2669/LPG/MA/2019

MDS Gas Sp. z o.o. ul. Miłostawska 1A, 62-307 Borzykowo

06.06.2019/ 07.06.2019/ 07.06.2019

1/1

Wyniki analizy chemicznej:

Parametr	Wynik	Jednostka	Metoda badań	RME z dnia 14.04.2016 (Dz.U. 2016 poz. 540)
1. C1	0,1	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	brak wymagań
2. C2	1,6			
3. C3	41,5			
4. C4	56,3			
5. C5+	0,6			
1. metan	0,1	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	brak wymagań
2. etan	1,6			
3. etylen	<0,1			
4. propan	31,5			
5. propylen	10,0			
6. i-butan	33,3			
7. propadien	<0,1			
8. n-butan	20,8			
9. 2-buten-trans	0,6			
10. 1-buten	0,4			
11. i-buten	0,8			
12. 2-buten-cis	0,4			
13. 2,2-dimetylopropan	<0,1			
14. i-pentan	0,2			
15. metyloacetylen	<0,1			
16. n-pentan	0,1			
17. 1,3-butadien	<0,1			
18. węglowodory powyżej C5	0,3			
Liczba oktanowa motorowa MON	92,7	-	PN-EN 589 +A1:2012 zał. B ^A	min 89,0
Całkowita zawartość dienów (włączając 1,3 butadien)	<0,1	% (mol/mol)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	max 0,5 % (mol/mol)
Siarkowodór	brak	-	PN-EN ISO 8819:2000 ^A	brak
Całkowita zawartość siarki	5,4	mg/kg	ASTM D 6667-14 ^A	max 50+21,17* mg/kg
Badanie działania korodującego na płytce miedzianej (1h w temp. 40°C)	klasa 1	-	PN-EN ISO 6251:2001 ^A	klasa 1
Zawartość wody	nie wykryto	-	PN-EN 15469:2009 ^A	nie wykryto
Gęstość w temp. 15°C	541,4	kg/m ³	PN-EN ISO 8973:2000 ^A	brak wymagań
Pozostałość po odparowaniu	<20	mg/kg	PN-EN 15470:2017-08 ^A	max 60 mg/kg
Względna prężność par w temp. 40°C	1083	kPa	PN-EN 589 +A1:2012 ^A PN-EN ISO 8973:2000 ^A	max 1550 kPa
Temperatura w której względna prężność par jest nie mniejsza niż 150 kPa	-18	°C		max +10°C
Zapach	nieprzyjemny i wyczuwalny		PN-EN 589 +A1:2012 zał. A ^A	nieprzyjemny i wyczuwalny

Badania próbki zostały wykonane przez Laboratorium Badawcze w Małaszewiczach, akredytowane w zakresie metod oznaczonych indeksem A przez Polskie Centrum Akredytacji, Nr AB 1275.

Badany produkt spełnia wymagania Rozporządzenia Ministra Energii z 14 kwietnia 2016 r. w sprawie wymagań jakościowych dla gazu skroplonego (LPG) (Dz.U. 2016 poz. 540)

* tolerancja wyniku u odbiorcy wg PN-EN ISO 4259:2009.

Próbkę pobrano wg normy PN-EN ISO 4257:2004. Jednostka Inspekcyjna w Małaszewiczach, akredytowana przez PCA, Nr AK 030, ul. Robotnicza 3, 21-540 Małaszewicze, ul. Robotnicza 3 tel. 83 374 13 87, fax 83 374 13 86

Inspekcja realizowana zgodnie z procedurą PJI-01 wydanie VII z dnia 17.11.2016.

Raport odzwierciedla rezultaty jedynie w czasie i miejscu kontroli. **ORYGINAŁ**

IREAST Sp. z o.o.
21-540 Małaszewicze, ul. Robotnicza 3
tel. 83 374 13 87, fax 83 374 13 86
NIP 537-233-62-71, REGON 030951172
Andrzej Makaruk