

RAPORT Z KONTROLI NR 09/21/IRE/2019

Towar deklarowany jako/ zakres kontroli
 Deklarowana wielkość partii towaru
 Próbobrani poddano
 Miejsce pobrania próbki
 Sprawozdanie z badań numer
 Zleceniodawca
 Data kontroli/Data analizy/ Data raportu
 Strona

mieszanina LPG/ próbobranie oraz analizy chemiczne
 ok. 140t (zbiorniki nr 2, 16, 17)
 zbiornik nr 17
 Terminal MDS GAS, Borzykowo
 2137/LPG/MA/2019
 MDS Gas Sp. z o.o. ul. Miłostawska 1A, 62-307 Borzykowo
 25.04.2019/ 25.04.2019/ 26.04.2019
 1/1

Wyniki analizy chemicznej:

Parametr	Wynik	Jednostka	Metoda badań	RME z dnia 14.04.2016 (Dz.U. 2016 poz. 540)
1. C1	0,1	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	brak wymagań
2. C2	2,0			
3. C3	57,7			
4. C4	39,2			
5. C5+	0,8			
1. metan	0,1	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	brak wymagań
2. etan	2,0			
3. etylen	<0,1			
4. propan	38,9			
5. propylen	18,8			
6. i-butan	22,2			
7. propadien	<0,1			
8. n-butan	14,9			
9. 2-buten-trans	0,5			
10. 1-buten	0,5			
11. i-buten	0,8			
12. 2-buten-cis	0,3			
13. 2,2-dimetylopropan	<0,1			
14. i-pentan	0,4			
15. metyloacetylen	<0,1			
16. n-pentan	0,2			
17. 1,3-butadien	<0,1			
18. węglowodory powyżej C5	0,2			
Liczba oktanowa motorowa MON	91,8	-	PN-EN 589 +A1:2012 zał. B ^A	min 89,0
Całkowita zawartość dienów (włączając 1,3 butadien)	<0,1	% (mol/mol)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	max 0,5 % (mol/mol)
Siarkowódór	brak	-	PN-EN ISO 8819:2000 ^A	brak
Całkowita zawartość siarki	41	mg/kg	ASTM D 6667-14 ^A	max 50+21,17* mg/kg
Badanie działania korodującego na płytce miedzianej (1h w temp. 40°C)	klasa 1	-	PN-EN ISO 6251:2001 ^A	klasa 1
Zawartość wody	nie wykryto	-	PN-EN 15469:2009 ^A	nie wykryto
Gęstość w temp. 15°C	531,6	kg/m ³	PN-EN ISO 8973:2000 ^A	brak wymagań
Pozostałość po odparowaniu	<20	mg/kg	PN-EN 15470:2017-08 ^A	max 60 mg/kg
Względna prężność par w temp. 40°C	1270	kPa	PN-EN 589 +A1:2012 ^A PN-EN ISO 8973:2000 ^A	max 1550 kPa
Temperatura w której względna prężność par jest nie mniejsza niż 150 kPa	-21	°C		max -5°C
Zapach	nieprzyjemny i wyczuwalny		PN-EN 589 +A1:2012 zał. A ^A	nieprzyjemny i wyczuwalny

Badania próbki zostały wykonane przez Laboratorium Badawcze w Malaszewiczach, akredytowane w zakresie metod oznaczonych indeksem A przez Polskie Centrum Akredytacji, Nr AB 1275.

Badany produkt spełnia wymagania Rozporządzenia Ministra Energii z 14 kwietnia 2016 r. w sprawie wymagań jakościowych dla gazu skroplonego (LPG) (Dz.U. 2016 poz. 540)

* tolerancja wyniku u odbiorcy wg PN-EN ISO 4259:2009.

Próbkę pobrano wg normy PN-EN ISO 4257:2004. Jednostka Inspekcyjna w Malaszewiczach, akredytowana przez PCA, Nr AK 030, ul. Robotnicza 3, tel. 83 374 13 87; fax 83 374 13 86

Inspekcja realizowana zgodnie z procedurą PJI-01 wydanie VII z dnia 17.11.2016.

Raport odzwierciedla rezultaty jedynie w czasie i miejscu kontroli.

ORYGINAL

SPORZĄDZIŁ

IREAST Sp. z o.o.

Sylvia Malczuk
 ul. Robotnicza 3
 tel. 83 374 13 87; fax 83 374 13 86
 NIP 537 429 21 11; REGON 142951172