

RAPORT Z KONTROLI NR 21/47/IRE/2018

Towar deklarowany jako/ zakres kontroli
 Deklarowana wielkość partii towaru
 Próbobranie poddano
 Miejsce pobrania próbki
 Sprawozdanie z badań numer
 Zleceniodawca
 Data kontroli/Data analizy/ Data raportu
 Strona

mieszanina LPG/ próbobranie oraz analizy chemiczne
 ok. 140t
 zbiornik 16
 Terminal MDS GAS, Borzykowo
 6468/LPG/MA/2018
 MDS Gas Sp. z o.o. ul. Miłosiławska 1A, 62-307 Borzykowo
 15.11.2018/ 15.11.2018/ 16.11.2018
 1/1

Wyniki analizy chemicznej:

| Parametr | Wynik | Jednostka | Metoda badań | RME z dnia 14.04.2016 (Dz.U. 2016 poz. 540) |
|--|---------------------------|-------------------|---|--|
| 1. C1 | <0,1 | % (m/m) | PN-EN 27941:2015-12 ^A | brak wymagań |
| 2. C2 | 1,3 | | | |
| 3. C3 | 64,9 | | | |
| 4. C4 | 33,4 | | | |
| 5. C5+ | 0,3 | | | |
| 1. metan | <0,1 | % (m/m) | PN-EN 27941:2015-12 ^A | brak wymagań |
| 2. etan | 1,3 | | | |
| 3. etylen | <0,1 | | | |
| 4. propan | 39,7 | | | |
| 5. propylen | 25,2 | | | |
| 6. i-butan | 22,2 | | | |
| 7. propadien | <0,1 | | | |
| 8. n-butan | 9,0 | | | |
| 9. 2-buten-trans | 0,6 | | | |
| 10. 1-buten | 0,4 | | | |
| 11. i-buten | 0,8 | | | |
| 12. 2-buten-cis | 0,4 | | | |
| 13. 2,2-dimetylopropan | <0,1 | | | |
| 14. i-pentan | 0,1 | | | |
| 15. metyloacetylen | <0,1 | | | |
| 16. n-pentan | <0,1 | | | |
| 17. 1,3-butadien | <0,1 | | | |
| 18. węglowodory powyżej C5 | 0,2 | | | |
| Liczba oktanowa motorowa MON | 91,6 | - | PN-EN 589 +A1:2012 zał. B ^A | min 89,0 |
| Całkowita zawartość dienów (włączając 1,3 butadien) | <0,1 | % (mol/mol) | PN-EN 27941:2015-12 ^A | max 0,5 % (mol/mol) |
| Siarkowódór | brak | - | PN-EN ISO 8819:2000 ^A | brak |
| Całkowita zawartość siarki | 15 | mg/kg | ASTM D 6667-14 ^A | max 50+21,17* mg/kg |
| Badanie działania korodującego na płytce miedzianej (1h w temp. 40°C) | klasa 1 | - | PN-EN ISO 6251:2001 ^A | klasa 1 |
| Zawartość wody | nie wykryto | - | PN-EN 15469:2009 ^A | nie wykryto |
| Gęstość w temp. 15°C | 528,6 | kg/m ³ | PN-EN ISO 8973:2000 ^A | brak wymagań |
| Pozostałość po odparowaniu | <20 | mg/kg | PN-EN 15470:2017-08 ^A | max 60 mg/kg |
| Względna prężność par w temp. 40°C | 1186 | kPa | PN-EN 589 +A1:2012 ^A PN-EN ISO 8973:2000 ^A | max 1550 kPa |
| Temperatura w której względna prężność par jest nie mniejsza niż 150 kPa | -17 | °C | | max +10°C |
| Zapach | nieprzyjemny i wyczuwalny | | PN-EN 589 +A1:2012 zał. A ^A | nieprzyjemny i wyczuwalny |

Badania próbki zostały wykonane przez Laboratorium Badawcze w Malaszewiczach, akredytowane w zakresie metod oznaczonych indeksem A przez Polskie Centrum Akredytacji, Nr AB 1275.

Badany produkt spełnia wymagania Rozporządzenia Ministra Energii z 14 kwietnia 2016 r. w sprawie wymagań jakościowych dla gazy skroplonego (LPG) (Dz.U. 2016 poz. 540)

* tolerancja wyniku u odbiorcy wg PN-EN ISO 4259:2009.

Próbkę pobrano wg normy PN-EN ISO 4257:2004. Jednostka Inspekcyjna w Malaszewiczach, akredytowana przez PCA, Nr AK 03013 87, fax 83 374 13 86
 Inspekcja realizowana zgodnie z procedurą PJI-01 wydanie VII z dnia 17.11.2016.

Raport odzwierciedla rezultaty jedynie w czasie i miejscu kontroli. **ORYGINAL**

IReast Sp. z o.o.
 21-540 Malaszewicze, ul. Robotnicza 3
 tel. 83 374 13 87, fax 83 374 13 86
 NIP 537-233-62-71, REGON 030951172

Andrzej Makaruk