

RAPORT Z KONTROLI NR 24/39/IRE/2017

Towar deklarowany jako/ zakres kontroli
 Deklarowana wielkość partii towaru
 Próbobraniu poddano
 Miejsce pobrania próbeki
 Sprawozdanie z badań numer
 Zleceniodawca
 Data kontroli/Data analizy/ Data raportu
 Strona

mieszanina LPG/ próbobranie oraz analizy chemiczne
 ok. 48t (zb. Nr 1 i zb. Nr 2)
 zbiornik 1
 Terminal MDS GAS, Borzykowo
 7594/LPG/MA/2017
 MDS Gas Sp. z o.o. ul. Miłostawska 1A, 62-307 Borzykowo
 21.12.2017/ 21.12.2017/ 22.12.2017
 1/1

Wyniki analizy chemicznej:

Parametr	Wynik	Jednostka	Metoda badań	RME z dnia 14.04.2016 (Dz.U. 2016 poz. 540)
1. C1	0,1	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	brak wymagań
2. C2	0,5			
3. C3	56,1			
4. C4	42,9			
5. C5+	0,5			
1. metan	0,1	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	brak wymagań
2. etan	0,5			
3. etylen	<0,1			
4. propan	19,6			
5. propylen	36,5			
6. i-butan	23,9			
7. propadien	<0,1			
8. n-butan	17,2			
9. 2-buten-trans	0,6			
10. 1-buten	0,3			
11. i-buten	0,5			
12. 2-buten-cis	0,4			
13. 2,2-dimetylopropan	<0,1			
14. i-pentan	0,2			
15. węgowodory powyżej C5	<0,1			
16. n-pentan	0,3			
17. 1,3-butadien	<0,1			
18. cyklopentan	<0,1			
Liczba oktanowa motorowa MON	89,4	-	PN-EN 589 +A1:2012 zał. B ^A	min 89,0
Całkowita zawartość dienów (włączając 1,3 butadien)	<0,1	% (mol/mol)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	max 0,5 % (mol/mol)
Siarkowódór	brak	-	PN-EN ISO 8819:2000 ^A	brak
Całkowita zawartość siarki	3,1	mg/kg	ASTM D 6667-14 ^A	max 50+21,17* mg/kg
Badanie działania korodującego na płytce miedzianej (1h w temp. 40°C)	klasa 1	-	PN-EN ISO 6251:2001 ^A	klasa 1
Zawartość wody	nie wykryto	-	PN-EN 15469:2009 ^A	nie wykryto
Gęstość w temp. 15°C	539,2	kg/m ³	PN-EN ISO 8973:2000 ^A	brak wymagań
Pozostałość po odparowaniu	<20	mg/kg	PN-EN 15470:2009 ^A	max 60 mg/kg
Względna prężność par w temp. 40°C	1205	kPa	PN-EN 589 +A1:2012 ^A PN-EN ISO 8973:2000 ^A	max 1550 kPa
Temperatura w której względna prężność par jest nie mniejsza niż 150 kPa	-20	°C		max -5°C
Zapach	nieprzyjemny i wyczuwalny		PN-EN 589 +A1:2012 zał. A ^A	nieprzyjemny i wyczuwalny

Badania próbki zostały wykonane przez Laboratorium Badawcze w Malaszewiczach, akredytowane w zakresie metod oznaczonych ind. 0101-0104 przez Polskie Centrum Akredytacji, Nr AB 1275.

Badany produkt spełnia wymagania Rozporządzenia Ministra Energii z 14 kwietnia 2016 r. w sprawie wymagań jakościowych dla gazu skroplonego (LPG) (Dz.U. 2016 poz. 540)

* tolerancja wyniku u odbiorcy wg PN-EN ISO 4259:2009.

Próbkę pobrano wg normy PN-EN ISO 4259:2004. Jednostka Inspekcyjna akredytowana przez PCA, Nr AK 030.

Raport odzwierciedla rezultaty jedynie w czasie i miejscu kontroli.

ORYGINAŁ