RAPORT Z KONTROLI NR 19/39/IRE/2017

Towar deklarowany jako/ zakres kontroli	**mieszanina LPG/ próbobranie oraz analizy chemiczne**
Deklarowana wielkość partii towaru	**ok. 48t (zb. Nr 1 i zb. Nr 2)**
Próbobraniu poddano	**zbiornik 2**
Miejsce pobrania próbki	Terminal MDS GAS, Borzykowo
Sprawozdanie z badań numer	**5733/LPG/MA/2017**
Zleceniodawca	**MDS Gas Sp. z o.o. ul. Miłosławska 1A, 62-307 Borzykowo**
Data kontroli/Data analizy/ Data raportu	**12.10.2017/ 12.10.2017/ 13.10.2017**
Strona	**1/1**

Wyniki analizy chemicznej:

Parametr	Wynik	Jednostka	Metoda badań	RME z dnia 14.04.2016 (Dz.U. 2016 poz. 540)
1. C1	<0,1	%(m/m)	PN-EN 27941:2015-12[A]	brak wymagań
2. C2	0,8			
3. C3	47,1			
4. C4	51,9			
5. C5+	0,1			
1. metan	<0,1	%(m/m)	PN-EN 27941:2015-12[A]	brak wymagań
2. etan	0,8			
3. etylen	<0,1			
4. propan	47,1			
5. propylen	<0,1			
6. i-butan	18,7			
7. propadien	<0,1			
8. n-butan	33,2			
9. 2-buten-trans	<0,1			
10. 1-buten	<0,1			
11. i-buten	<0,1			
12. 2-buten-cis	<0,1			
13. 2,2-dimetylopropan	<0,1			
14. i-pentan	0,1			
15. Metyloacetylen	<0,1			
16. n-pentan	<0,1			
17. 1,3-butadien	<0,1			
18. >C5	<0,1			
Liczba oktanowa motorowa MON	93,8	-	PN-EN 589 +A1:2012 zał. B[A]	min 89,0
Całkowita zawartość dienów (włączając 1,3 butadien)	<0,1	% (mol/mol)	PN-EN 27941:2015-12[A]	max 0,5 % (mol/mol)
Siarkowodór	brak	-	PN-EN ISO 8819:2000[A]	brak
Całkowita zawartość siarki	11	mg/kg	ASTM D 6667-14[A]	max 50+21,17* mg/kg
Badanie działania korodującego na płytce miedzianej (1h w temp. 40°C)	klasa 1	-	PN-EN ISO 6251:2001[A]	klasa 1
Zawartość wody	nie wykryto	-	PN-EN 15469:2009[A]	nie wykryto
Gęstość w temp. 15°C	539,4	kg/m^3	PN-EN ISO 8973:2000[A]	brak wymagań
Pozostałość po odparowaniu	<20	mg/kg	PN-EN 15470:2009[A]	max 60 mg/kg
Względna prężność par w temp. 40°C	895	kPa	PN-EN 589 +A1:2012[A] PN-EN ISO 8973:2000[A]	max 1550 kPa
Temperatura w której względna prężność par jest nie mniejsza niż 150 kPa	-10	°C		max +10°C
Zapach	nieprzyjemny i wyczuwalny		PN-EN 589 +A1:2012 zał. A[A]	nieprzyjemny i wyczuwalny

Badania próbki zostały wykonane przez Laboratorium Badawcze w Małaszewiczach, akredytowane w zakresie metod oznaczonych indywidualnie przez Polskie Centrum Akredytacji, Nr AB 1275.

Badany produkt spełnia wymagania Rozporządzenia Ministra Energii z 14 kwietnia 2016 r. w sprawie wymagań jakościowych dla gazu skroplonego (LPG) (Dz.U. 2016 poz. 540)

* tolerancja wyniku u odbiorcy wg PN-EN ISO 4259:2009.

Próbkę pobrano wg normy PN-EN ISO 4257:2004. Jednostka Inspekcyjna akredytowana przez PCA, Nr AK 030.

Raport odzwierciedla rezultaty jedynie w czasie i miejscu kontroli.

SPORZĄDZIŁ

INWESTYCYJNE BUROCIĄGOWE WSCHÓD Sp. z o.o.
21-540 Małaszewicze, ul. Robotnicza 3
tel. 83 374 13 87, fax 83 374 13 86
NIP 537-233-02-71, REGON 030951172

ORYGINAŁ

Dokument stanowi własność firmy Ireast Sp. z o.o. i nie może być powielany inaczej niż tylko w całości, a odpowiedzialność firmy Ireast ograniczona wyłącznie do danych zawartych w oryginale KRS 0000219524 Sąd Rejonowy w Lublinie z siedzibą w Świdniku, VI wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego NIP 537-233-02-71, Regon 030951172. Kontrole wykonywane są, a dokumenty wystawiane w oparciu o Warunki Świadczenia Usług dostępne na stronie internetowej www.ireast.pl Ireast Sp. z o.o. ul. Robotnicza 3, 21-540 Małaszewicze