

# RAPORT Z KONTROLI NR 10/39/IRE/2017

Towar deklarowany jako/ zakres kontroli  
 Deklarowana wielkość partii towaru  
 Próbobrani poddano  
 Miejsce pobrania próbki  
 Sprawozdanie z badań numer  
 Zleceniodawca  
 Data kontroli/Data analizy/ Data raportu  
 Strona

mieszanina LPG/ próbobranie oraz analizy chemiczne  
 ok. 48t (zb. Nr 1 i zb. Nr 2)  
 zbiornik 2  
 Terminal MDS GAS, Borzykowo  
 3153/LPG/MA/2017  
 MDS Gas Sp. z o.o. ul. Miłosławska 1A, 62-307 Borzykowo  
 25.05.2017/ 26.05.2017/ 26.05.2017  
 1/1

## Wyniki analizy chemicznej:

Parametr	Wynik	Jednostka	Metoda badań	RME z dnia 14.04.2016 (Dz.U. 2016 poz. 540)
1. C1	<0,1	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 <sup>A</sup>	brak wymagań
2. C2	0,8			
3. C3	43,6			
4. C4	54,7			
5. C5+	0,6			
1. metan	<0,1	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 <sup>A</sup>	brak wymagań
2. etan	0,8			
3. etylen	<0,1			
4. propan	19,5			
5. propylen	24,1			
6. i-butan	27,9			
7. propadien	<0,1			
8. n-butan	22,1			
9. 2-buten-trans	1,8			
10. 1-buten	0,9			
11. i-buten	0,8			
12. 2-buten-cis	1,2			
13. 2,2-dimetylopropan	<0,1			
14. i-pentan	0,3			
15. Metyloacetylen	<0,1			
16. n-pentan	0,3			
17. 1,3-butadien	<0,1			
18. >C5	<0,1			
Liczba oktanowa motorowa MON	90,5	-	PN-EN 589 +A1:2012 zał. B <sup>A</sup>	min 89,0
Całkowita zawartość dienów (włączając 1,3 butadien)	<0,1	% (mol/mol)	PN-EN 27941:2015-12 <sup>A</sup>	max 0,5 % (mol/mol)
Siarkowódór	brak	-	PN-EN ISO 8819:2000 <sup>A</sup>	brak
Całkowita zawartość siarki	3,0	mg/kg	ASTM D 6667-14 <sup>A</sup>	max 50 mg/kg
Badanie działania korodującego na płytce miedzianej (1h w temp. 40°C)	klasa 1	-	PN-EN ISO 6251:2001 <sup>A</sup>	klasa 1
Zawartość wody	nie wykryto	-	PN-EN 15469:2009 <sup>A</sup>	nie wykryto
Gęstość w temp. 15°C	545,3	kg/m <sup>3</sup>	PN-EN ISO 8973:2000 <sup>A</sup>	brak wymagań
Pozostałość po odparowaniu	<20	mg/kg	PN-EN 15470:2009 <sup>A</sup>	max 60 mg/kg
Względna prężność par w temp. 40°C	968	kPa	PN-EN 589 +A1:2012 <sup>B</sup> PN-EN ISO 8973:2000 <sup>A</sup>	max 1550 kPa
Temperatura w której względna prężność par jest nie mniejsza niż 150 kPa	-12	°C		max +10°C
Zapach	nieprzyjemny i wyczuwalny		PN-EN 589 +A1:2012 zał. A <sup>A</sup>	nieprzyjemny i wyczuwalny

Badania próbki zostały wykonane przez Laboratorium Badawcze w Sokółce, akredytowane w zakresie metod oznaczonych indeksem A przez Polskie Centrum Akredytacji, Nr AB 1275.

Badany produkt spełnia wymagania Rozporządzenia Ministra Energii z 14 kwietnia 2016 r. w sprawie wymagań jakościowych dla gazu skroplonego (LPG) (Dz.U. 2016 poz. 540)

Raport odzwierciedla rezultaty jedynie w czasie i miejscu kontroli.